

coalsi - und die Luft ist rein.



 **coalsi® GeruchsfILTER**

Stark durch Tradition und Innovation.



Der Name Fritzmeier steht seit Jahrzehnten für Experten in Sachen Kunststoff- und Fahrzeugtechnik. Bereits in den 1970er Jahren etablierte sich Fritzmeier als Pionier der ersten Skier aus Vollkunststoff und trug so zu Rosi Mittermaiers dreifachem Olympia-Medaillensieg bei. Ein weiterer Schritt war 1977 die Gründung der Kultmarke Mistral, mit deren Boards Robby Naish unter anderem 15 Surf-Weltmeisterschaften gewann.

Dieses Know-how macht sich nun Fritzmeier Umwelttechnik zueigen und bildet mit ihrem Expertenwissen im Bereich der Mikrobiologie die perfekte Symbiose für die Entwicklung der innovativen Geruchsfilter coalsi. Die Kombination aus solidem Kunststoffbau mit dem Hightech-Wissen aus der Mikrobiologie machen die coalsi Geruchsfilter so einzigartig und so erfolgreich.

Die coalsi Geruchsfilter finden ihren Einsatz überall dort, wo es zu Geruchsbelästigungen kommt. Gerüche beeinträchtigen das Wohlbefinden, stören das Konzentrationsvermögen und können sogar schädlich für die Gesundheit sein. Entstanden durch Gärung, Fäulnis oder Zersetzung sind unangenehme Gerüche aus Kanalschächten, Pumpen- und Sammelschächten, Silo- oder Dachentlüftungen vielerorts ein echtes Problem.

Die coalsi Hybrid-Aktivkohlefilter wurden speziell entwickelt, um diese Gerüche und die damit verbundenen Belästigungen und Gefahren dauerhaft zu beseitigen. Im Gegensatz zu herkömmlichen Aktivkohlefiltern wird die Wirkungsweise der coalsi Geruchsfilter durch den Einsatz biologischer Verfahren in Verbindung mit hochwertigen und handlichen Bauteilen erheblich verbessert. Dies zeichnet coalsi als wirksame Geruchssperre aus.

coalsi - Die Innovation in Sachen Geruchsfilter.



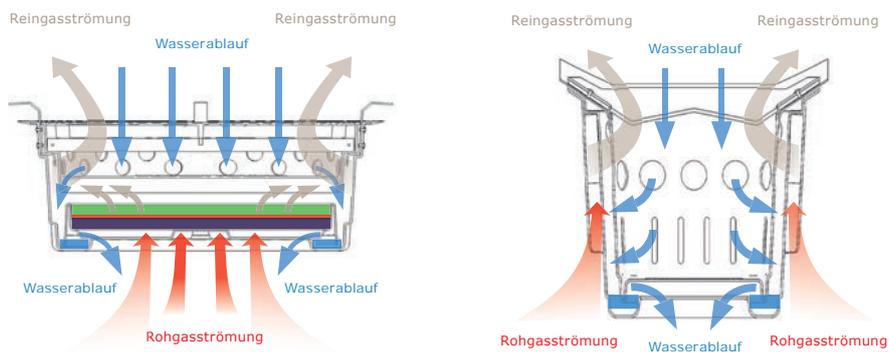
- Schneller Einbau, einfache Handhabung, einfacher Filteraustausch
- Kompakte Bauweise und hohe Flexibilität dank modularem Aufbau
- Hochwirksame Geruchsbeseitigung
- Hohe Qualitätsstandards und Qualitätssicherung
- Geringe Folgekosten durch lange Nutzungszeit der Aktivkohlefilter (Wechsel erst nach ca. 1 bis 1,5 Jahren)
- Problemlose Entsorgung der ausgetauschten Aktivkohlefilter über Restmüll
- Speziallösungen wie patentiertes Siphonverfahren für Straßenkanal-Filter

Straßenkanal-Filter.	Seite 4
Straßenablauf-Filter.	Seite 7
Aquastop.	Seite 8
Mehrfachkammer-Filter.	Seite 10
Sonderlösungen und Zubehör.	Seite 12
Das coalsi-Prinzip.	Seite 14

Straßenkanal- und Straßenablauf-Filter.



Die biologische Geruchssperre für alle Straßenkontrollschächte - ob für den Fahrbahnbereich oder für Seitenabläufe. Kompakt, leistungsstark und dennoch atmungsaktiv. Die coalsi Straßenkanal-Filter erlauben eine äußerst wirksame Zurückhaltung der geruchsintensiven Gase bei vollkommen problemloser Entwässerung. Durch das patentierte Siphonsystem wird die Aufnahmefähigkeit des Kanalsystems nicht beeinträchtigt. Das Wasser kann ungehindert abfließen und der Luftstrom wird gleichmäßig durch die Aktivkohlematte gefiltert.



- Maximal mögliche Filterfläche
- Sichere und einfache Handhabung
- Einbauvarianten für eine Vielzahl von Straßenabläufen
- Kein Nachwässern auch bei langer Trockenzeit
- Größtmögliche Standzeit durch Einsatz kombinierter Filterlösungen (chemisch, physikalisch und biologisch)

Straßenkanal-Filter

Geruchsfilter für verschiedene Schachtabdeckungen und Wandungen. Effiziente und wirtschaftliche Beseitigung von Gerüchen mit immobilisierten Mikroorganismen. Kompakt, leistungsstark und dennoch atmungsaktiv. Ausführungen zur passiven Entlüftung, diffusionsoffen für den natürlichen Gasaustausch im Kanalsystem: Wasserablauf in den Kanal bei gleichzeitiger Reinigung der Abluft aus dem Kanal. Der Kanal kann „atmen“. Kein Nachwässern auch bei längerer Trockenheit. Patentierte coalsi-Hybrid-Technik.



UT30146 - 00.2011.OL coalsi Hybrid-Aktivkohlefilter Ø 682,5 mm mit ausgesetzter Betonwandung

Anströmbare Filterfläche 400 mm
 Einbautiefe: 277 mm
 Filtreinsetz: Ø 443 mm
 Für Schachtrahmen DIN 625, DIN 19584, D400
 Max. Traglast 80 kg



UT30145 - 00.2011.OS coalsi Hybrid-Aktivkohlefilter Ø 628 mm, mit glatter Betonwandung Geruchsfilter für BEGU-Schachtabdeckungen

Anströmbare Filterfläche 400 mm
 Einbautiefe: 277 mm
 Filtreinsetz: Ø 443 mm
 Für Schachtrahmen DN 625, DIN 19584, D400
 Max. Traglast 80 kg



UT30040 - 00.2015.TL coalsi Hybrid-Aktivkohlefilter, tiefe Version mit breiter Dichtung Geruchsfilter für Schachtabdeckungen mit verschiedenen Bauformen wie z.B.

- aufgeschraubte,
- selbstnivellierende,
- ausgesetzter Betonwandung sowie
- Schachtabdeckung mit Scharnieren und Hebehilfe (Gasdruckfedern)

Anströmbare Filterfläche 400 mm
 Einbautiefe: 312 mm
 Filtreinsetz: Ø 443 mm
 Für Schachtrahmen DN625, DIN19584, D400
 Max. Traglast 80 kg



**UT30039 - 00.2015.TS coalsi Hybrid-Aktivkohlefilter, tiefe Version, schmaler Dichtung
Geruchsfilter für Schachtabdeckungen mit verschiedenen Bauformen wie z.B.**

- aufgeschraubte,
- selbstnivellierende,
- ausgesetzter Betonwandung sowie
- Schachtabdeckung mit Scharnieren und Hebehilfe (Gasdruckfedern)

Anströmbare Filterfläche 400 mm
 Einbautiefe: max. 312 mm
 Filtereinsatz: Ø 443 mm
 Für Schachtrahmen DN625, DIN19584, D400
 Max. Traglast 80 kg



**UT30135 - 00.2013.OK coalsi Hybrid-Aktivkohlefilter, tiefe Version, waagerechter Dichtung
Geruchsfilter für Schachtabdeckungen mit verschiedenen Bauformen wie z.B.**

- aufgeschraubte,
- selbstnivellierende,
- ausgesetzter Betonwandung sowie
- Schachtabdeckung mit Scharnieren und Hebehilfe (Gasdruckfedern)

Anströmbare Filterfläche 400 mm
 Einbautiefe: max. 312 mm
 Filtereinsatz: Ø 443 mm
 Für Schachtrahmen DN625, DIN19584, D400
 Max. Traglast 80 kg



**UT30060 - 00.2015.01.TL coalsi Hybrid-Aktivkohlefilter Ø 800 mm, tiefe Version
Geruchsfilter für Schachtabdeckungen mit einem Durchmesser von 800 mm**

Anströmbare Filterfläche 400 mm
 Einbautiefe: max. 312mm
 Filtereinsatz: Ø 443 mm
 Für Schachtrahmen DN 800, DIN 19584, D400



**UT30055 - 00.2015.01 coalsi Hybrid-Aktivkohlefilter Ø 800 mm
Geruchsfilter für Schachtabdeckungen mit einem Durchmesser von 800 mm**

Anströmbare Filterfläche 400 mm
 Einbautiefe: 277 mm
 Filtereinsatz: Ø 443 mm
 Für Schachtrahmen DN 800, DIN 19584, D400
 Max. Traglast 80 kg



UT30009 - 00.2012.06 coalsi Upgrade, Hybrid-Aktivkohlefilter und Siphonsystem

Das coalsi Upgrade wird für die Umrüstung von den coalsi Vorgängermodellen (Ø 480 mm) auf das aktuelle Hybrid-Aktivkohlefiltersysteme (Ø 443 mm) benötigt. Die Reinigung der Abluft aus dem Kanal wird durch immobilisierte Mikroorganismen unterstützt.

- Anströmbarer Filterfläche mind. 400 mm,
 Bestehend aus:
- Hybridaktivkohlematte,
 - ITS-Matte,
 - Gasverteilermatte,
 - Siphon



UT30050 - 00.2012.443 coalsi Nachrüst-Hybridmattenmodul Ø 443 mm

Das Filtermodul besteht aus:
Hybridaktivkohlematte, ITS-Matte und Gasverteilermatte

Passend für Artikel-Nr.:

- UT30145 + UT30146 - 00.2011.OS + OL
- UT30039 + UT30040 - 00.2015.TS + TL
- UT30135 + UT30182- 00.2013.OK + 00.2016.Dresden
- UT30055 + UT30060 - 00.2011.01 + 00.2015.01 TL
- UT30120 - 00.2012.70 EST
- UT30122 - 00.2012.70 MST
- UT30124 - 00.2012.70 MSTD

Straßenablauf-Filter

Der coalsi Straßenablauf-Filter mit speziellen Hybrid-Aktivkohle-Matten wird bei Geruchsbelästigungen aus dem Mischwasser-Kanal eingesetzt. Der Kanal kann „atmen“. Das heißt, er ist diffusionsoffen für den natürlichen Gasaustausch im Kanalsystem. Das Wasser läuft - bei gleichzeitiger Reinigung der Abluft aus dem Kanal - ab. Ausführung zur passiven Entlüftung mit immobilisierten Mikroorganismen.



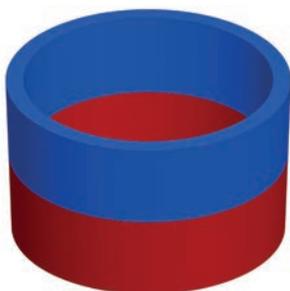
UT30160 - 00.2012.10 coalsi Straßenablauf Kurzform, rund Hybrid-Aktivkohlefilter

Filtermodul in Anlehnung an die DIN 4052
Einbautiefe max. 250 mm
Abdichtung zum Rahmen mittels Ausgleichsschürze aus Weichgummi.



UT30148 - 00.2012.20 coalsi Straßenablauf Kurzform, segmentiert Hybrid-Aktivkohlefilter

Filtermodul in Anlehnung an die DIN 4052
Einbautiefe max. 320 mm
Lichte Weite (L x B): 395 mm x 270 mm
Abdichtung zum Rahmen mittels Ausgleichsschürze aus Weichgummi.



UT30181 -00.2012.30 coalsi Nachrüst-Hybridmattenmodul für Straßenabläufe

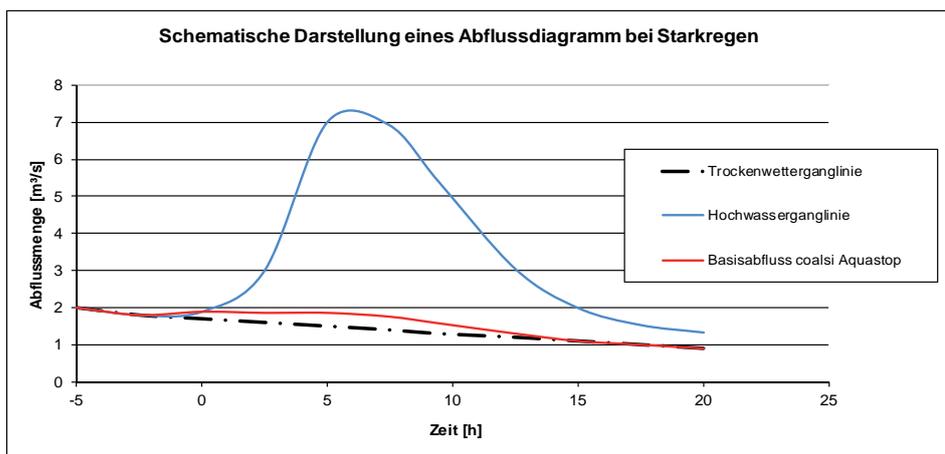
Passend zu den coalsi-Straßenablauf-Filter Artikel-Nr.:

- UT30160 - 00.2012.10
- UT30148 - 00.2012.20

Aquastop.



Starke Niederschlagsmengen können das Kanalnetz und die angeschlossene Infrastruktur der Kläranlagen überfordern. Bei Starkregen wird mehr als die acht- bis zehnfache Menge des Trockenablaufes kurzfristig von der Abwasserkanalisation aufgenommen. Dieser Herausforderung sind Kläranlagen und Kanalsysteme oftmals nicht gewachsen. Durch den Einsatz des coalsi Aquastop wird bei großen Regenwassermengen ein zu schnelles und unkontrolliertes Eindringen in das Abwasserkanalnetz zuverlässig verhindert. Dadurch können Klärkosten erheblich gesenkt werden.



- Geringe Investitionskosten
- Sicherer und einfacher Einbau
- Extrem robuste Bauweise, dennoch leicht und handlich
- Im Bedarfsfall einfache Reinigung
- Mit und ohne Belüftung erhältlich

Aquastop

Durch den Einsatz des coalsi Aquastops mit Belüftung wird der unerwünscht starke Regenwassereintrag in den Schmutz- bzw. Mischwasserkanal unterbrochen. Nach Regenende läuft der Aquastop langsam leer, somit gelangen nur geringste Wassermengen in den Kanal und die Belüftung ist wieder gewährleistet.

Nur drei Bauteile werden benötigt: Dichteinsatz, Siphon, Schwimmer.

Durch den Einsatz des coalsi Aquastops ohne Belüftung wird der ungewünschte starke Regenwassereintrag in den Schmutz- bzw. Mischwasserkanal unterbrochen. Hier wird nur der Dichteinsatz benötigt.



UT30067 - 00.2011.MB coalsi Aquastop Ø 628 mm, mit Belüftung

Einbautiefe: 261 mm
Für Schachtrahmen DN625, DIN19584, D400
Überstauhöhe ab Kugelsiphon max. 400 mm



UT30070 - 00.2011.OB coalsi Aquastop Ø 592 mm, ohne Belüftung

Einbautiefe: 168 mm
Für Schachtrahmen DN625, DIN19584, D400
Überstauhöhe max. 400 mm



UT30075 - 00.2015.TMB coalsi Aquastop Ø 628 mm, mit Belüftung, tiefe Version

Einbautiefe: 291 mm
Für Schachtrahmen DN625, DIN19584, D400
Überstauhöhe ab Kugelsiphon max. 400 mm



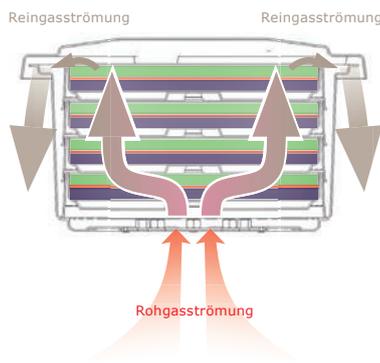
UT30076 - 00.2015.TOB coalsi Aquastop Ø 592 mm, ohne Belüftung, tiefe Version

Einbautiefe: 198 mm
Für Schachtrahmen DN625, DIN19584, D400
Überstauhöhe max. 400 mm

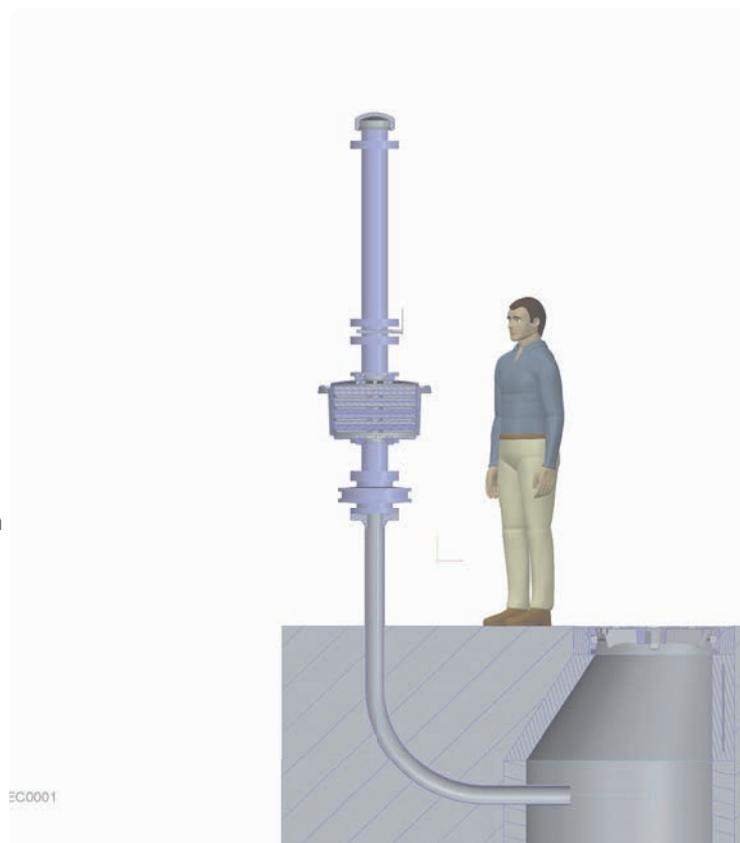
Mehrfachkammer-Filter.



Der coalsi Mehrfachkammer-Filter wird für die Abluftbehandlung bei mittleren bis hohen Geruchsemissionen von Einzelsträngen verwendet. Das System eignet sich insbesondere für den industriellen Bereich wie z.B. Raffinerien, die Petrochemie, Papierfabriken, Brauereien sowie auch fleischverarbeitende Industrie (Schlachthäuser). Sehr gute Ergebnisse wurden auch im kommunalen Bereich bei stark frequentierten Pumpstationen, stark belasteten Kanalabschnitten oder in ähnlichen Einsatzgebieten erzielt. Kompakt, leistungsstark und dennoch atmungsaktiv sind die Attribute des neuen Standardfilters.



- Aktiver und passiver Anlagenbetrieb möglich
- Kompakte Bauweise
- Sehr leistungsstark durch angepasstes Filtervolumen
- Einfach und flexibel einsetzbar
- Erweiterbarkeit je nach Anforderung
- Sonderzubehör erhältlich





UT30120 - 00.2012.70EST coalsi Mehrfachkammer-Aktivkohlefilter EST Ø 616 mm für den Einbau in einen Entlüftungs-Endstrang

Der Mehrfachkammer-Filter EST Ø 616 mm mit innovativer Hybrid-Technik kann zur passiven und aktiven Entlüftung eingesetzt werden.

Einsatzgebiet für den natürlichen Gasaustausch im Kanalsystem und Pumpenhebwerken. Der Filter kann im parallelen oder seriellen Anlagenbetrieb eingesetzt werden und ist erweiterbar in Abhängigkeit von Konzentration und Volumenstrom. Verbesserte Druckstoßfestigkeit

- Zur Verschraubung an Bundbuchse DN 100 mit Lochkreis Ø 180 mm/8 Loch
- Ausgestattet mit vier Hybridmattenmodulen Ø 443 mm Artikel-Nr.: 00.2012.443
- Im Lieferumfang nicht enthalten:
 - Flanschring
 - Schraubensatz M16 x 70
 - Dichtungsring



UT30122 - 00.2012.70MSTD coalsi Mehrfachkammer-Aktivkohlefilter MST Ø 616 mm für den Einbau in einen Durchgangsstrang

Der Mehrfachkammer-Filter mit innovativer Hybrid-Technik ist besonders geeignet für die Abluftbehandlung bei mittleren bis hohen Geruchsemissionen von Entlüftungsrohrsträngen. Ausführung zur passiven und aktiven Entlüftung.

Einsatzgebiet für den natürlichen Gasaustausch im Kanalsystem und Pumpenhebwerken. Kein Nachwässern auch bei längerer Trockenheit.

Integrierbar im Rohrstrang mit Flanschverschraubung DN100 / PN10 8 Loch. Der geringe Außendurchmesser erlaubt den Einsatz in schmalen Schächten. Die MST-Variante wird innerhalb eines Rohrstranges eingesetzt.

Bei sehr starken Geruchsemissionen ist eine modulare Erweiterung in paralleler oder serieller Anordnung in Abhängigkeit von Konzentration und Volumenstrom möglich.

- Zur Verschraubung an Bundbuchse DN100 mit Lochkreis Ø 180 mm/8 Loch
- Bestückt mit vier Hybridmattenmodulen Ø 443 mm Artikel-Nr.: 00.2012.443
- Im Lieferumfang nicht enthalten:
 - Flanschring
 - Schraubensatz M16 x 70
 - Dichtungsring



UT30124 00.2012.70MSTD coalsi Mehrfachkammer-Aktivkohlefilter MSTD Ø 586 mm doppelt

Der Mehrfachkammer-Filter-doppelt mit innovativer Hybrid-Technik ist für den Einsatz als Durchgangsstrang genauso geeignet wie am Ende eines Entlüftungsstranges und sorgt für hohe Geruchsreduzierung.

Bei sehr starken Geruchsemissionen ist eine modulare Erweiterung paralleler oder serieller Anordnung in Abhängigkeit von Konzentration und Volumenstrom möglich. Der geringe Außendurchmesser erlaubt den Einsatz in schmalen Schächten.

- Zur Verschraubung an Bundbuchse DN100 mit Lochkreis Ø 180 mm/8 Loch
- Bestückt mit acht Hybridmattenmodulen Ø 443 mm Artikel-Nr.: 00.2012.443
- Im Lieferumfang nicht enthalten:
 - Flanschring
 - Schraubensatz M16 x 70
 - Dichtungsring

Sonderlösungen und Zubehör.



Um den speziellen Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden, sind die coalsi Geruchsfilter erweiter- und umrüstbar. Mit den folgenden Produkten sind unsere Mehrfachkammerfilter zu ergänzen. Sollte für Ihr Problem keine geeignete Lösung vorhanden sein, erarbeiten wir auf ihre speziellen Bedürfnisse eine maßgeschneiderte Lösung.

Kundenspezifische Lösungen aus der Praxis:



Pumpstation mit Geruchsfiltern



Aktive Entlüftung eines Speicherbeckens



Aktive Abluftabsaugung eines Sammel tanks in der fleischverarbeitenden Industrie



Passive Geruchssperre in einer Fußgängerzone in Frankreich



UT30104 Lüfter 24VDC für Mehrfachkammer-Filter

- Gehäuse aus PP-Kunststoff
- EC-Motoren elektronisch kommutiert
 - Spannungsversorgung 24 VDC
 - Schutzart IP 44
 - Wärmeklasse B
 - Geschlossene Kugellager – wartungsfrei
 - Motorbemessung Dauerbetrieb S1
 - Integriertes Drehzahlpotentiometer
 - 100% drehzahlregelbar



UT30105 Solarmodul für Mehrfachkammer-Filter

- 100 Watt Solarmodul
monokristallin und semiflexibel
Mit der Nennleistung von 100 Watt peak
eignet sich das Modul sehr gut für jede
Kleinanwendung der Photovoltaik.



UT30171 ZSB.Schaltschrank für Mehrfachkammer-Filter-Solar

- Anströmbare Filterfläche 400 mm
Einbautiefe: max. 312mm
Filtereinsatz: Ø 443 mm
Für Schachtrahmen DN 800, DIN 19584, D400



UT 30022 - 00.2014.70-L-A Dachventilator für Abluftbetrieb TH-500/150

- Für MST-Filter
Modell: TH-500/150 Abluft
Halbradiale Dachventilatoren für Abluftbetrieb



UT30021 - 00.2014.70EX Dachventilator EX-Schutz passend für Mehrfachkammer-Filter einfach /doppelt

- Dachventilator für Abluftbetrieb (Mixvent) TH-800/200
Modell: TH-800/200 Abluft Halbradiale Dachventilatoren für Abluftbetrieb
- Siphon



UT30047 Stützplatte für Mehrfachkammerfilter passend für

- UT30120 - 00.2012.70EST
 - UT30122 - 00.2012.70MST
 - UT30124 - 00.2012.MSTD
- Material Stahl schwarz lackiert, Durchmesser Ø 443 mm, Wandstärke 40 mm,
passend zum Flansch DN 100, mit Lochkreis Ø 180 mm / 8 Loch

Das coalsi-Prinzip.



Sie beeinträchtigen das Wohlbefinden, stören das Konzentrationsvermögen und können sogar schädlich für die Gesundheit sein: unangenehme Gerüche aus Kanalschächten, Pumpen- und Sammelschächten, Silo- oder Dachentlüftungen – entstanden durch Gärung, Fäulnis oder Zersetzung.

Die coalsi Hybrid-Aktivkohlefilter wurden entwickelt, um diese Gerüche und die damit verbundenen Belästigungen und Gefahren dauerhaft zu beseitigen. Im Gegensatz zu herkömmlichen Aktivkohlefiltern verbessern sie deren Wirkungsweise erheblich durch den Einsatz biologischer Verfahren in Verbindung mit hochwertigen und handlichen Bauteilen. Dies zeichnet coalsi als wirksame Geruchssperre gegen vielfältigste organische Verbindungen aus, vor allem aus sauerstoffarmen (anaeroben) Abbauvorgängen, aber auch gegen anorganische Substanzen wie Schwefelwasserstoff und Ammoniak, die starke und zuweilen gesundheitsschädliche Gerüche verursachen können.

Der Schlüssel zur Wirkung ist die Vielfalt der Wege: coalsi kombiniert physikalische, chemische und biologische Verfahren zur Geruchsreduzierung in einer Systemlösung – dem Hybrid-Aktivkohlefilter.





Physikalisch:

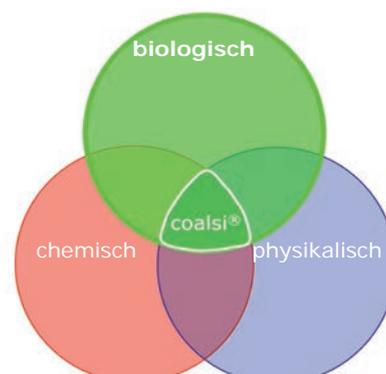
Filterung und Zurückhaltung bestimmter Substanzen durch mechanische Verfahren (Siebe), Schwerkraftfilter (Zyklon) oder Elektrofilter.

Chemisch:

Zurückhaltung von Gasmolekülen und Anreicherung im Kohlematerial des Filters – durch Dotierungen mit speziellen chemischen Stoffen, die puffernd oder adsorbierend wirken oder auch durch katalytisch wirkende Oberflächen.

Biologisch: Auf der Polyurethanmatrix der Filtermatten werden immobilisierte Mikroorganismen aufgebracht. Die Durchströmung mit belasteter Abluft versorgt die Mikroorganismen mit „Nährstoffen“ wodurch ein Biofilm innerhalb des Filters aufgebaut wird. Dieser schützt vor starken Schwankungen äußerer Einflüsse und dient gleichzeitig als Nährstoffreservoir (H_2S , NH_3 , organische Geruchskomponenten). Die Mikroorganismen bauen dadurch wirkungsvoll Schwefelwasserstoffe ab und verbessern deutlich die Filterleistung.

coalsi Geruchsfilter sind mit hochwertigen, adsorbierenden Hybrid-Aktivkohlematten ausgestattet die aufgrund ihrer speziellen Oberflächenstruktur die Gerüche effektiv aufnehmen.



coalsi - und die Luft ist rein.
Qualität „Made in Germany“.



 **coalsi® Geruchsfilter**

Eine Marke der
Fritzmeier Umwelttechnik GmbH & Co. KG
Dorfstraße 7
85653 Großhelfendorf

Tel +49 8095 87339-400
Fax +49 8095 87339-471
E-Mail umwelt@fritzmeier.com

